

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Metallbau Leckelt GmbH
Industriering 8
49696 Molbergen**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

Standard-Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/2385/22

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120857061

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2025



Hamburg, 13.12.2022

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Metallbau Leckelt GmbH, 49696 Molbergen
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/2385/22
Ausgabedatum: 13.12.2022

1 Produkt(e) des Herstellers

In Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:

Druckbehältern, Wärmetauschern, Dampfkessel- und Rohrleitungsteilen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD2000 HP0, AD2000 HP100R, DIN EN 13445, DIN EN 13480

DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-8

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen mit metall- pulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
-	

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Krost, Jochen	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Vodde, Martin	SFI (EWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
-		

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C